



B法メルトインデクサ (L245シリーズ)

自動化装置 型式 X415型

試料投入後、荷重のセット・予熱時間管理・測定・残試料押し出しまで自動化



B法メルトインデクサ(型式:L245-2531)をセットした自動化装置

本装置は、試験荷重の切替から、荷重のピストンへの設置・予熱位置での保持、測定終了後の残試料の押し出し・ピストンからの荷重の取り外しの一連動作を自動的に行います。

手動の操作は、シリンダ・ピストン・ダイの清掃、試料投入、ピストンの挿入だけとなり、試験の操作性・安全性が大幅に改善できます。

特徴

- 4種類の荷重を標準装備しております。
2160g、5000g、10000g、21600gの荷重が標準で装備。
低MFRから高MFRまで幅広い樹脂の測定が可能です。
- 荷重切替／荷重のセットを自動で行います。
作業者が荷重を操作する必要はありません。
- 予熱時間の設定ができます。
上部予熱、下部予熱の2段階の設定が可能です。
投入試料内に含まれる気泡の脱泡と測定時間の調整ができます。
- 測定終了後の残試料押し出しを行います。
特に低MFR時の力仕事から解放され、操作性・安全性が向上いたします。
- MFR値自動演算器との連動が可能です。
MFR値自動演算器からの測定開始、測定終了信号により、予熱・測定、残試料押し出しを自動的に行います。

仕様

荷重移動方式：水平動・上下動用2本のエアシリンダによる荷重移動

荷重選択方式：4種類の積み重ね荷重に対する2台のシリンダによる挟み込み

1段目：2010g ピストン合計：2160g

2段目：2840g ピストン合計：5000g

3段目：5000g ピストン合計：10000g

4段目：11600g ピストン合計：21600g

- 安全対策：1. 各種位置確認センサと原点位置センサによる荷重設置位置確認
2. 荷重負荷無し確認センサによる無負荷荷重落下防止回路
3. 漏電ブレーカの設置
4. 空気圧低下時の装置停止と表示

残試料押出力：約0.9KN

外形寸法：(タテ)1660×(ヨコ)800×(オク)600mm

塗装色：パントン406C 半艶焼き付け塗装

電源：AC100V 3A 50/60Hz 他はオプション

空気源：0.5~0.7 MPa 消費量約 8 L/min

- 付属品：1. 荷重 4種 (2160g・5000g・10000g・21600g 対応)
2. エア接続継ぎ手
3. 電源コード 3m



荷重操作ユニット

販売店



立山科学工業株式会社

モジュールテクノロジー社

〒939-8051 富山県富山市月岡町3-6

TEL 050-5535-5824

FAX 076-429-8369

<ホームページアドレス>

<http://www.tateyama.jp/>

<e-mailアドレス>

module@tateyama.or.jp